Cosechadoras

MF-34 y MF-38

1 - Enganchando el cabezal (plataforma) a la máquina

El procedimiento de enganche de la plataforma será más fácil si sigue algunas orientaciones al desengancharla.

1 - Coloque la plataforma en un lugar llano y nivelado. Si es possíble, apóyela sobre un soporte o calces uniformes.

2 - Baje completamente el molinete y recójado hacia atrás hasta tocar en el tope. Este procedimiento alivia la presión hidráulica y facilita la desconexión y conexión de los terminales de acople rápido de las mangueras.

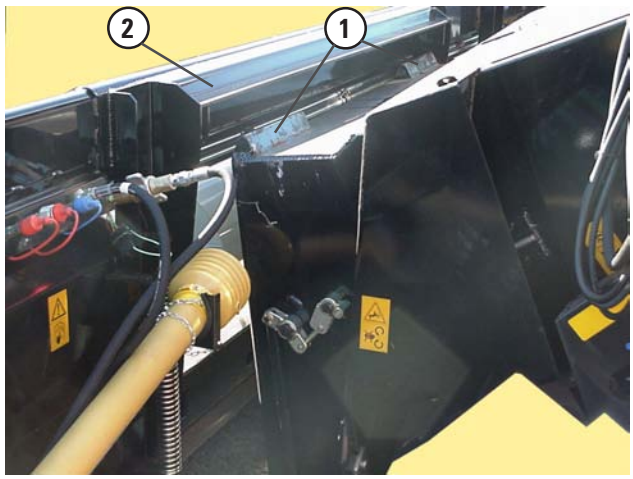
ATENCIÓN:

Tenga en cuenta todas las recomendaciones de seguridad para llevar a cabo esta operación.

- ✔ ***Nunca permita que alguien permanezca entre la máquina y la plataforma durante el enganche. Si necesita otra persona para orientar el movimiento, ella siempre deberá permanecer al costado.***
- ✔ ***Siempre instale el protector del eje cardán y trabe correctamente la plataforma al adaptador del canal, como se describe a continuación.***

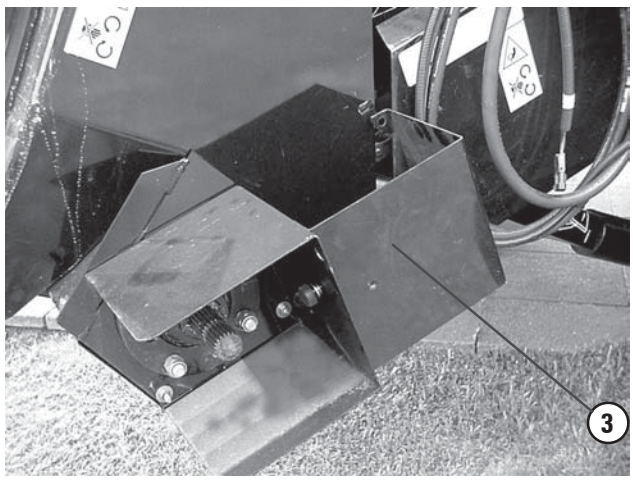
a) En 1ª y con el motor en ralentí, de forma alineada, acerque la máquina a la plataforma.

El canal alimentador debe estar a una altura en que los rebordes (1) de su enganche queden un poco más abajo que el alojamiento (2) de la plataforma.



b) Avance hasta que el canal toque en la plataforma y levántelo cuidadosamente con el respectivo botón de la palanca de múltiples funciones. Continúe levantando hasta que la plataforma quede totalmente suspendida.

c) Retire la protección (3) del eje estriado de accionamiento, y fijélo con el mismo tornillo por arriba de la protección, según se muestra a la derecha.



d) Trabe la parte inferior del enganche entre el canal y la plataforma, girando el tornillo hexagonal (4) hacia la izquierda.

Debe trabarlo en ambos lados.

e) Conecte el eje cardán al eje estriado de accionamiento del canal.

¡ATENCION!

Nunca deseche la protección (5) del eje cardán. Si se desgasta o daña, para su seguridad, cámbiela.

f) Haga la conexión eléctrica. Dicho acople está concentrado en un sólo enchufe (6) a prueba de inversiones.

Nota:

Tenga sumo cuidado con la limpieza y conservación del tomacorrientes y del enchufe de la conexión eléctrica (6). No permita situaciones que causen la oxidación de los pernos de contacto.

g) Haga los acoples hidráulicos teniendo en cuenta lo siguiente:

✔ Apriete firmemente las conexiones (7) del motor hidráulico del molinete.

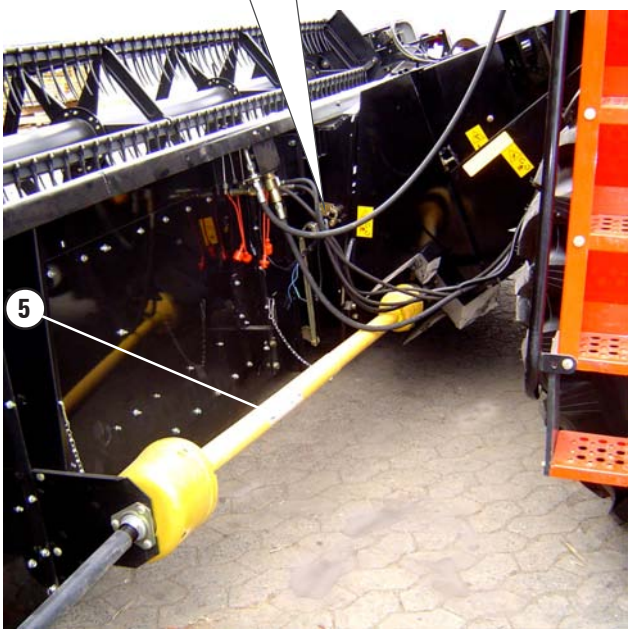
✔ Las conexiones (8), del desplazamiento del molinete para adelante y para atrás, son a prueba de inversión.

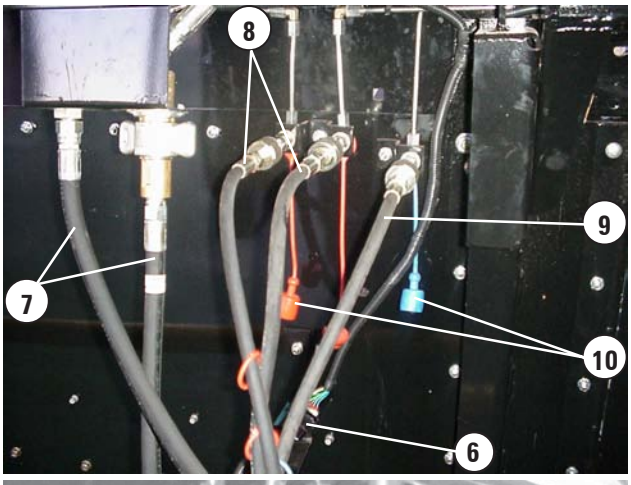
OBS: Para las plataformas de maíz Collecta, esta línea hidráulica comanda la apertura de las chapas cortadoras de espigas.

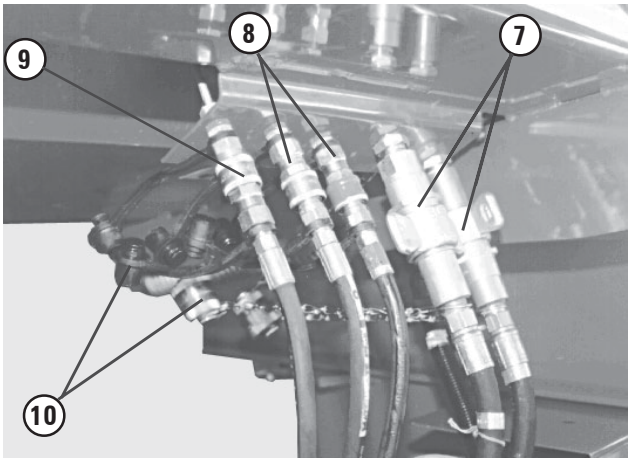
✔ La conexión (9) es referente a la subida y bajada del molinete.

ADVERTENCIA!

Al desenganchar las conexiones hidráulicas, use SIEMPRE las protecciones (10) para evitar que penetren impurezas abrasivas en el sistema hidráulico a través de las terminales. Al acoplar las conexiones, revise siempre la correcta limpieza.







2 - Ajuste de los potenciómetros y calibraciones de la plataforma en el Datavision

El orden de procedimientos, para que la plataforma esté apta para operar con los controles automáticos dirigidos por el Datavision, es el siguiente:

1º Ajuste de los potenciómetros (o sensores)

Dicho procedimiento asegura que transmitan señales eléctricas con tensión correcta para las diferentes situaciones.

OBS: el ajuste de los potenciómetros es necesario al reemplazar algún potenciómetro o componente vinculado, y/o cuando la calibración presenta dificultades.

2º Calibraciones (o codificaciones)

Es para dejar los sistemas aptos para que respondan adecuadamente a las regulaciones durante la operación, que se describen en las páginas 76 a 79.

OBS: La calibración de los controles automáticos es necesaria al acoplar la plataforma a la máquina y/o cuando el sistema no responde adecuadamente a las regulaciones durante la operación.

Las instrucciones sobre el procedimiento de las calibraciones están en la pantalla del Datavision: Menú Principal - Codificación - Calibración de la Plataforma. *Debe seguir exactamente el orden presentado en la pantalla, como se describe aquí* a continuación - puntos 2.3 a 2.6:

* Ajuste de los potenciómetros ..... punto 2.1(A, B y C)
* Ajustes preliminares: plataforma y perímetros de los neumáticos ..... punto 2.2 (A y B)
* Calibración del punto Calibración de la Altura Mínima ..... punto 2.3
* Calibración del ángulo de la plataforma ..... punto 2.4
* Calibración horizontal de la plataforma ..... punto 2.5
* Calibración de la altura de corte de la plataforma ..... punto 2.6

Notas:

1 - Para calibrar, es imprescindible que la plataforma esté acoplada a la máquina y que esté sobre un piso llano y nivelado.

2 - Si tiene algún problema con las calibraciones - mensaje de error en la pantalla del Datavision - revise primero:

- *conexiones eléctricas de los sensores (o potenciómetros).*
- *fijación de los sensores.*
- *estado de las articulaciones que trasmiten el movimiento a los sensores.*

Si estos componentes están sin problemas, es posible que haya un sensor con problema interno, y que debe ser reemplazado.

En este caso, consulte a su Concesionaria.

2.1 - Ajuste de los potenciómetros

A) Potenciómetro bajo la cabina (4): Control de altura de corte Cero

Está ubicado entre el canal alimentador y la cabina, a la izquierda, y controla la altura de la plataforma con respecto a la máquina.

a) En un piso llano y nivelado, baje la plataforma hasta que toque el suelo.

b) Vea en Datavision: **MENÚ PRINCIPAL > CODIFICACIÓN > CALIBRACIÓN DE LA PLATAFORMA > CALIBRACIÓN DE LA ALTURA MÍNIMA.**

Si el extremo del rango de voltaje (5) está más allá de la franja (6) - de **1,4 a 1,6 voltios**, ajuste el potenciómetro.

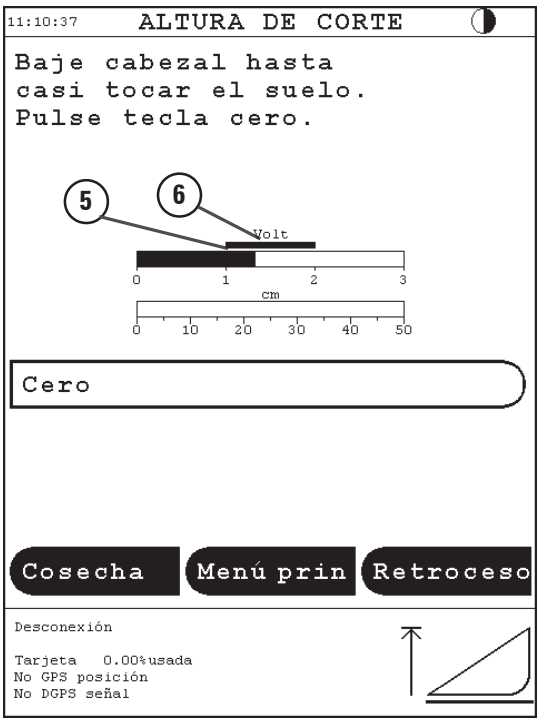
Notas:

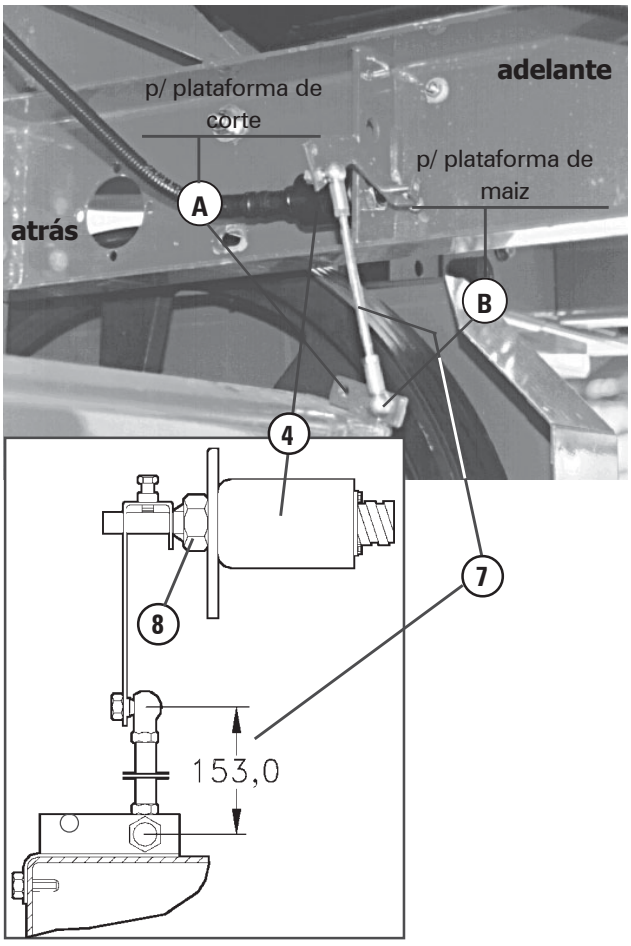
1 - Para trabajar con plataformas de corte (Hyperflex o Powerflex), coloque el extremo del vástago (7) en el orificio posterior (A).

Para plataforma de maíz, coloque el vástago en el orificio frontal (B) - situación ilustrada a la derecha.

2 - Para comprobar la tensión exacta emitida por el potenciómetro , vea MENÚ PRINCIPAL > DIAGNÓSTICOS > DIAGNÓSTICO ELÉCTRICO > DIAGNÓSTICO LD > DIAGNÓTICO DE SENSORES: en la tela ENTRADA LD 2 verifique Sensor de preajuste de la altura de corte.

*c) Si el voltaje no está entre **1,4 y 1,6 voltios**, revise la longitud del vástago (7) que debe ser de **153 mm**, como muestra el dibujo a la derecha.*





Si esta longitud está correcta, afloje la tuerca (8) y gire el potenciómetro (4) hasta llegar al voltaje correcto.

15:08:41 ENTRADA DIR. 2

Nome de entrada	Estado	HI/LO	Cont.	Volt
Plataforma horizontal	Aberto	LO	0	0.00
Sensor pré-ajuste alt. corte	Aberto	LO	0	0.00
Produtiv.	Aberto	LO	0	0.00
Filtro de ar	Aberto	LO	0	0.00
Pressão óleo	Aberto	LO	0	0.00
Sensor pressão trilha	Aberto	LO	0	0.00
Sensor pressão plataforma	Aberto	LO	0	0.00
Sensor pressão descarregador	Aberto	LO	0	0.00
Entrada DMC do sensor umid.	Aberto	LO	0	0.00
Entrada DMC do sensor temp.	Aberto	LO	0	0.00
Sensor tubo descarr. aberto	Aberto	LO	0	0.00
ADC-0 (mín 2,47V, máx 2,53V)	Aberto	LO	0	0.00
ADC-1 (mín 2,47V, máx 2,53V)	Aberto	LO	0	0.00

Figura parcial de la tela citada arriba.

B) Potenciómetro (1) del canal: Control del sistema Autonivel

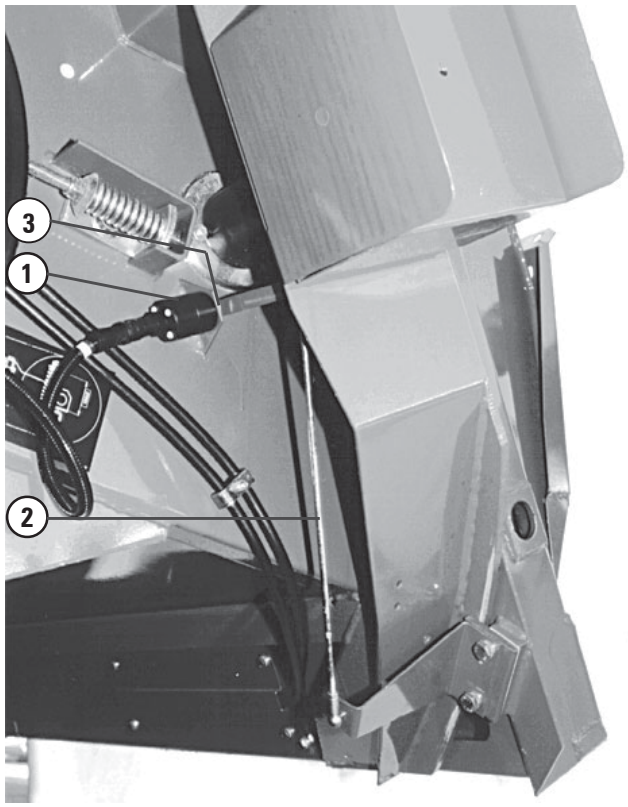
El potenciómetro (1) ubicado al lado del adaptador mide la inclinación de la plataforma Autonivel con respecto a la máquina.

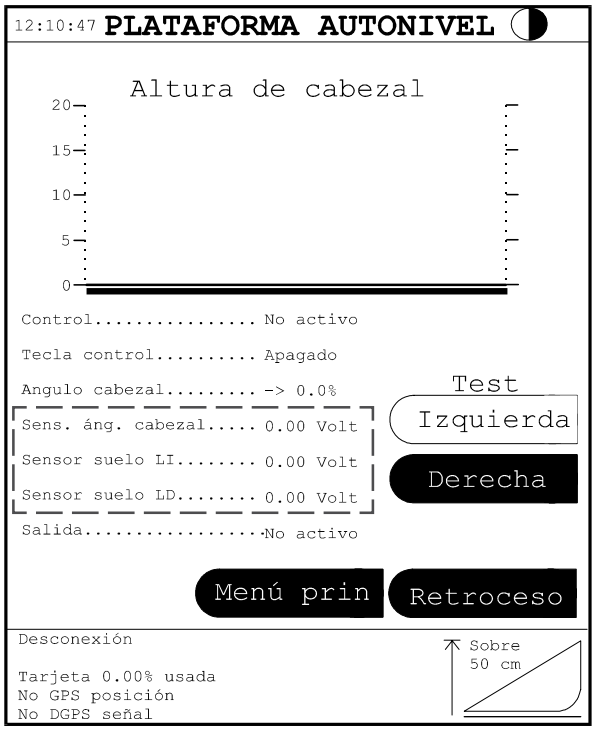
Procedimiento de ajuste

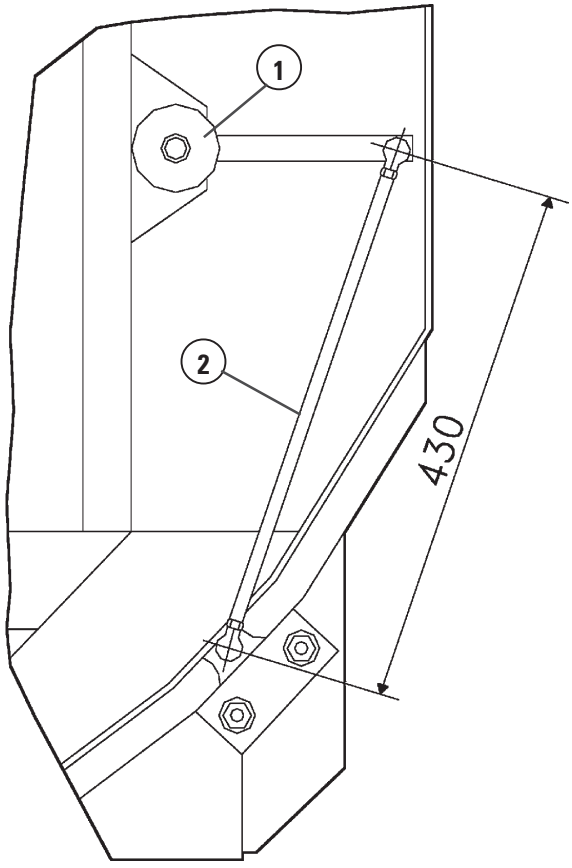
a) Levante la plataforma a una altura no superior de 50 cm del suelo;

b) Por la respectiva tecla en el panel lateral, gire la plataforma de forma que quede perfectamente alineada con el canal alimentador (y máquina).;

c) Vea en el Datavision: **Menú Principal > Diagnósticos > Controles > Plataforma Autonivel > Sensor de Ángulo de la Plataforma.** La lectura de la tensión del potenciómetro debe ser de **2,5 a 2,9 Voltios.**







d) Si no fuera ésta, revise si el vástago (2) tiene 430 mm - como indica el esquema. Si la longitud está correcta, ajuste aflojando la tuerca (3) y girando el potenciómetro (1) hasta llegar a la lectura correcta.

Apriete nuevamente la tuerca (3), teniendo cuidado para no girar el potenciómetro.

C) Potenciómetros (9) de la plataforma: Control de altura y nivelación

Hay uno de estos sensores de cada lado de la plataforma y controlan la altura de corte y la nivelación lateral de la plataforma.

a) Baje la plataforma por completo, hasta que las zapatas del sistema flexible estén totalmente comprimidas.

b) En el Datavision: **Menú Principal > Diagnosticos > Control > Control de Altura de Corte.** La lectura del voltaje aparece separado para ambos potenciómetros - lado derecho (LD) y lado izquierdo (LI), ya que el ajuste es por separado también.

La tensión mostrada debe estar entre **1,2 y 1,5 Voltios**; si está diferente:

1° Compruebe si los tornillos de fijación (12) del potenciómetro (9) están apretados.

2° Si están apretados, suelte la tuerca-mariposa (10) y gire el husillo (11), cambiando la longitud del vástago, hasta obtener **1,2 a 1,5 Voltios**.

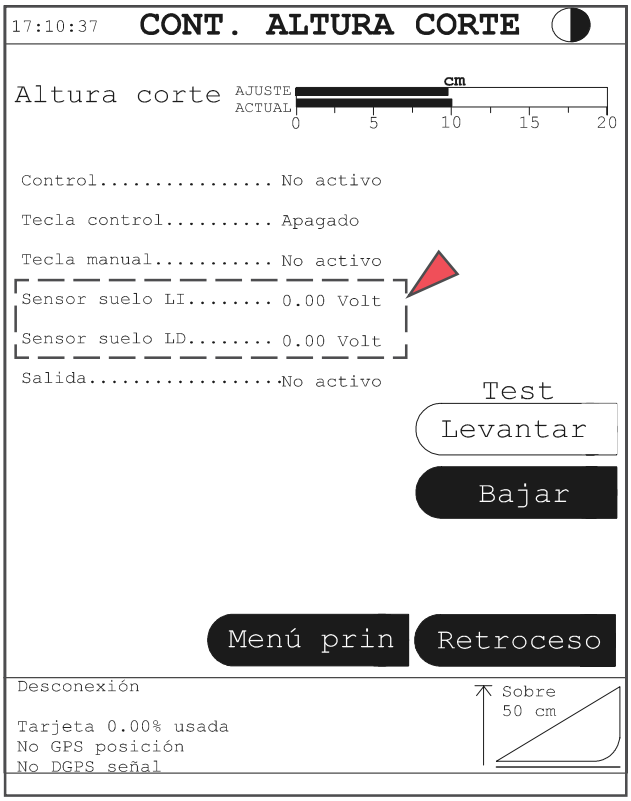
c) A través del respectivo botón en la palanca multifunciones, levante la plataforma hasta soltar las zapatas del piso: la tensión ahora debe llegar a cerca de los **3 Voltios**, para ambos los sensores - lado derecho (LD) y izquierdo (LI).

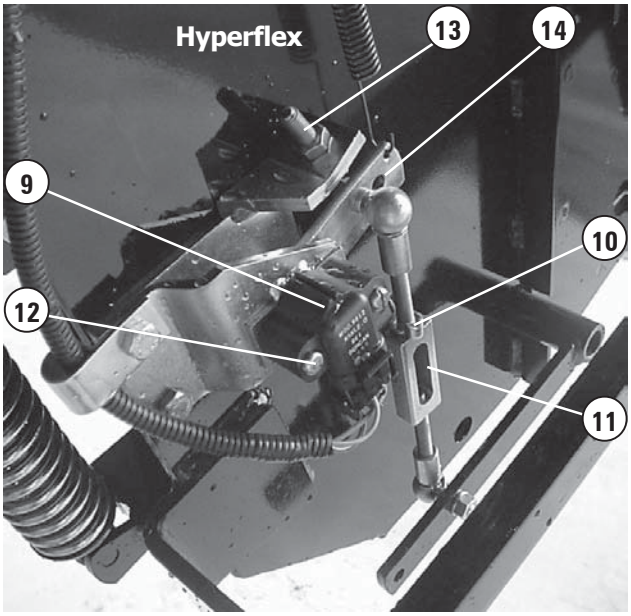
- Sólo Hyperflex: Si fuera necesario, gire el tornillo-batente (13), aflojando la contratuerca.

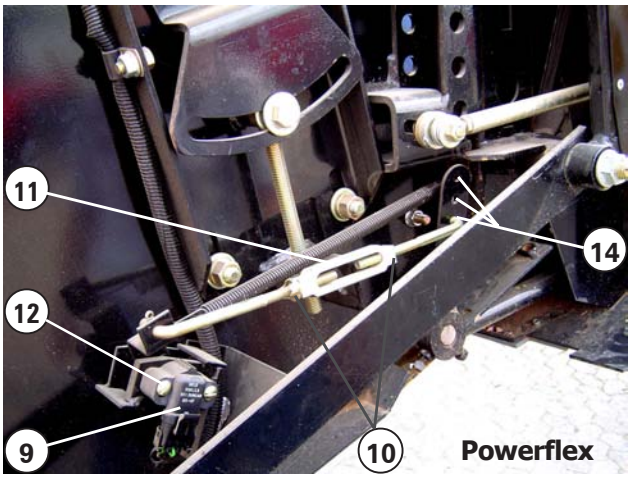
  OBS: Si la rosca del tornillo (13) llega a su final y no alcanza los 3 voltios, coloque el extremo superior del vástago en el otro orificio de la palanca (14).

- Powerflex, si no alcanza los 3 Voltios, también intente colocar el extremo del vástago en el otro orificio de la palanca (14).

d) Proceda de la misma forma con el potenciómetro del otro lado de la plataforma.







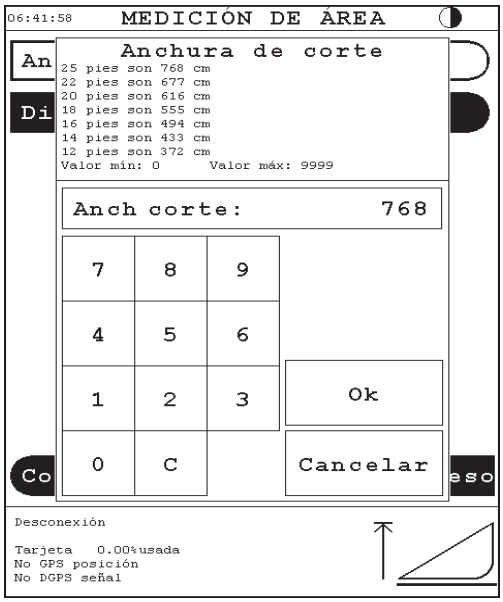


Fig. 1

Fig. 2

2.2 - Ajustes preliminares: plataforma y perímetro de los neumáticos

A) Ancho de corte de la plataforma

Esta información interfiere en el área cosechada, pues el movimiento lineal x ancho = área. Para asegurar una medición de área precisa, debe ajustar el ancho de la plataforma y el perímetro de la rueda (vea el paso B) a intervalos de 1 cm.

Plataforma de corte flexible - Fig. 1

Acceda: MENÚ PRINCIPAL > CODIFICACIÓN > MEDIDA DE ÁREA > ANCHO DE LA PLATAFORMA:

En la línea Ancho Corte, informe el ancho total de la plataforma, en cm, usando el teclado exhibido en la pantalla.

OBS: Considerando que normalmente el corte real es menor que el ancho de la plataforma, ajuste el porcentaje de corte efectivo según la pág. 114.

Plataforma de maíz o girasol - Figs. 2 y 3

Para acceder a las pantallas de las Figs. 2 y 3, es necesario calibrar el tipo de cultivo, accediendo: MENÚ PRINCIPAL > CONFIGURACIONES > AJUSTES DE COSECHA > TIPO DE CULTIVO. En esta pantalla, seleccione el cultivo "Maíz o Girasol" y luego acceda: MENÚ PRINCIPAL > CODIFICACIÓN > MEDIDA DE ÁREA > ANCHO DE LA PLATAFORMA. Informe el valor do Número de hileras y Espaciamiento en cm, usando el teclado exhibido en la pantalla.

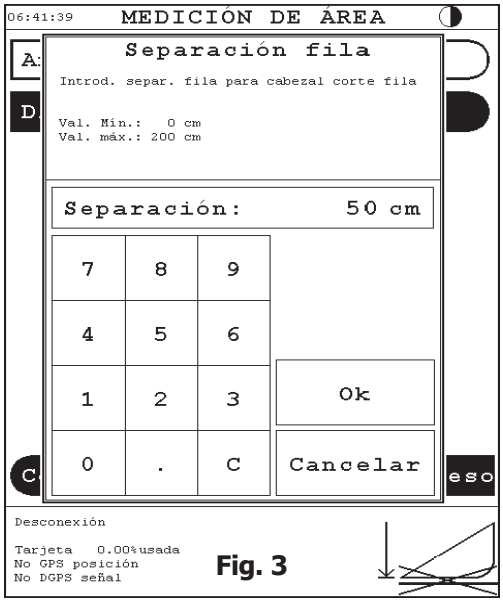


Fig. 3

B) Dimension de rueda

OBS.: Este ajuste debe ser hecho cuando se cambian los neumáticos por otros de rodado diferente y/o antes de la primera cosecha con la máquina.

Durante la Entrega Técnica es conveniente comprobar si el ajuste está correcto.

El perímetro de los neumáticos determina el desplazamiento de la máquina en cada vuelta de las ruedas que, a su vez, incide en la información de la velocidad de desplazamiento y superficie cosechada.

Como el perímetro varía según el rodado, es necesario informar al Datavision el perímetro a ser considerado en los cálculos internos.

Procedimiento:

a) A partir del Menú Principal del Datavision, seleccione en este orden: **MENU PRINCIPAL > CODIFICACIÓN** > MEDIDAS DE ÁREA > DIMENSION DE RUEDA.

b) Observe la lista que aparece, relacionando el modelo de la máquina x el rodado.

El valor que consta en la lista al cruzar estos datos es el perímetro que se debe tipear.

c) Presione OK y la calibración estará hecha.

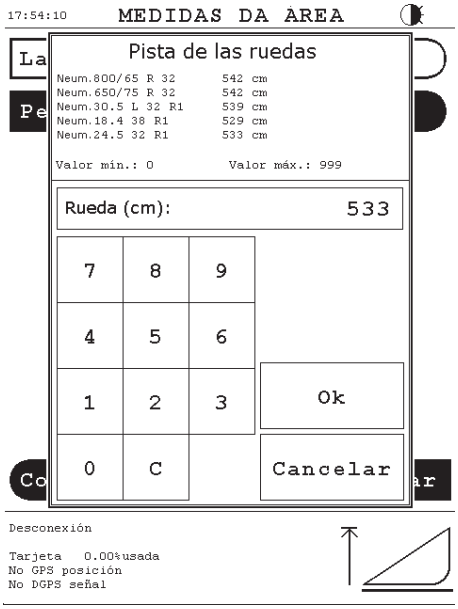


Fig. 1

Fig. 2

2.3 - Calibración del punto Calibración de la Altura Mínima

Para asegurar una indicación de altura de corte exacta en todas las condiciones de cosecha y asegurar que la altura de corte preseleccionada funcione correctamente, la indicación de altura de corte se debe poner a cero.

Vaya al menú "MENU PRINCIPAL > CODIFICACIÓN > CALIBRACIÓN CABEZAL > ALTURA CORTE MINIMA" - FIGS. 1 Y 2.

Baje el cabezal justo hasta que toque el suelo y presione "Cero" (1) - Fig. 3.

La barra de altura de corte estará así a cero y la indicación corresponderá con la altura de corte real.

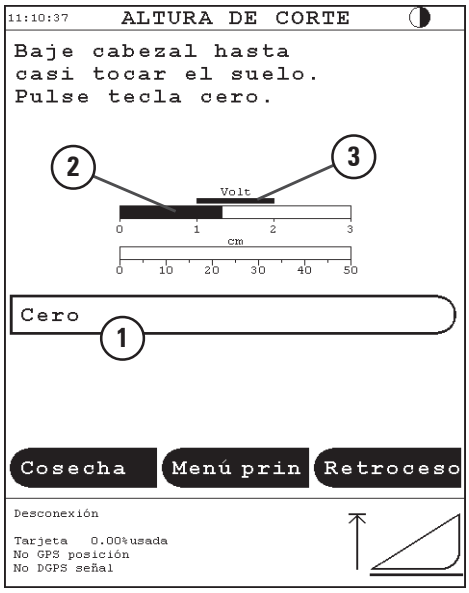


Fig. 3

Notas:

- ✔ *Sólo se puede poner la altura de corte a cero con el cabezal acoplado a la máquina.*
- ✔ *Si el voltaje del sensor no está dentro del rango indicado por la barra situada sobre la barra del sensor, debe calibrar el ajuste inicial del sensor antes de que se pueda realizar la puesta a cero. Vea los puntos 2.1 - A), B) y C).*

2.4 - Codificación del cabezal (plataforma) autonivelante

Cuando coloca el cabezal en la máquina por primera vez, debe introducir en Datavision las posiciones superior e inferior relativas de los sensores del terreno.

Posicione la máquina en un suelo nivelado y baje el cabezal completamente.

Compruebe que el cabezal ha bajado completamente en ambos lados.

Si el cabezal no se apoya sobre el suelo en ambos lados, ajústelo con el interruptor de control manual (1 - Fig. 4) del cabezal autonivelante.

Fig. 4

Acceda: MENÚ PRINCIPAL > CODIFICACIONES > CALIBRACIÓN DE LA PLATAFORMA > CALIBRACIÓN DE ALTURA DE LA PLATORMA - Fig. 5.

Baja la plataforma y presione “Calibrar”.

Levante la plataforma completamente y presione “Calibrar”.

Si el Datavision no acepta la calibración, revise los sensores y las conexiones mecánicas.

Nota:

Al calibrar la plataforma, debe desactivar la función automática de la plataforma autonivel en: MENÚ PRINCIPAL > CONFIGURACIONES > AJUSTES DE LA PLATAFORMA > PLATAFORMA AUTOLEVEL. Esto sirve para evitar que una calibración insuficiente o incorrecta haga que la función automática gire la plataforma durante la calibración.

Fig. 5

2.5 - Calibración del ángulo de la plataforma

Acceda: MENÚ PRINCIPAL > CODIFICACIONES > CALIBRACIÓN DE LA PLATAFORMA > CALIBRACIÓN DEL ÁNGULO DE LA PLATORMA - Fig. 6.

Levante la plataforma, bájela hacia la derecha e izquierda a través del botón manual (1 - Fig. 4) del tablero de control y presione “Calibrar” cuando la plataforma está en las posiciones extremas de inclinación.

Generalmente, la calibración del cero solamente es necesaria la primera vez que se coloca la plataforma o tras reparar el sistema.

Fig. 6

Calibración Horizontal - Fig. 7

Por fin, la plataforma puede ser calibrada en la posición horizontal.

Esto se hace moviendo la plataforma hasta la posición horizontal y presionando “Calibrar”, en: MENÚ PRINCIPAL > CODIFICACIONES > CALIBRACIÓN DE LA PLATAFORMA > CALIBRACIÓN HORIZONTAL DE LA PLATAFORMA.

Sola mente deberá realizar la calibración si el ajuste horizontal está incorrecto con relación al canal alimentador y adaptador.

Si la altura de corte no es igual del lado derecho y lado izquierdo durante el trabajo en un campo nivelado, es neceaário repetir el ajuste de los potenciómetros de la plataforma: Vea las páginas 72 a 74.

Fig. 7

2.6 - Calibración de la altura del cabezal (plataforma)

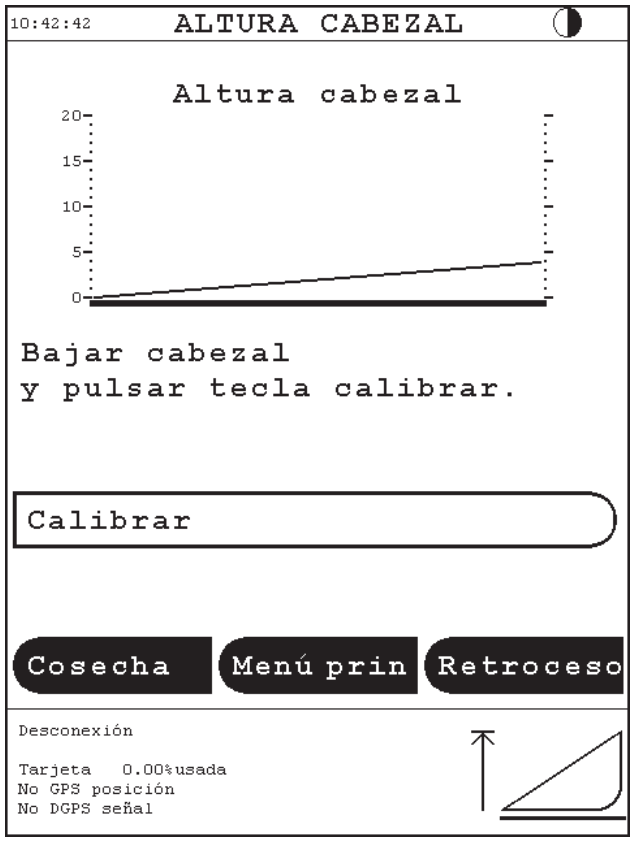
Al colocar la plataforma en la máquina por primera vez, debe introducir en el Datavision las posiciones relativas superior e inferior de los sensores del terreno.

Posicione la máquina en un suelo nivelado y baje la plataforma completamente. Acceda: MENÚ PRINCIPAL > CODIFICACIONES > CALIBRACIÓN DE LA PLATAFORMA > CALIBRACIÓN DE ALTURA DE LA PLATORMA.

Presione "Calibrar".

Levante la plataforma completamente y presione "Calibrar".

Si el Datavision no acepta la calibración, revise los sensores y las conexiones mecánicas.



Notas:

1 - Al calibrar la plataforma, debe desactivar la función automática de la plataforma autonivel a partir del MENÚ PRINCIPAL > CONFIGURACIONES > AJUSTES DE LA PLATAFORMA > PLATAFORMA AUTOLEVEL. Esto sirve para evitar que una calibración insuficiente o incorrecta haga que la función automática gire la plataforma durante la calibración.

2 - Para asegurar un funcionamiento correcto del sistema Autonivel y del control de altura de corte, los sensores de suelo (zapatas del sistema flexible), debajo de la plataforma, deben moverse libremente hacia arriba y abajo.

Para ello, es necesario que estos componentes se conserven limpios y si se tuercen, repararlos inmediatamente.

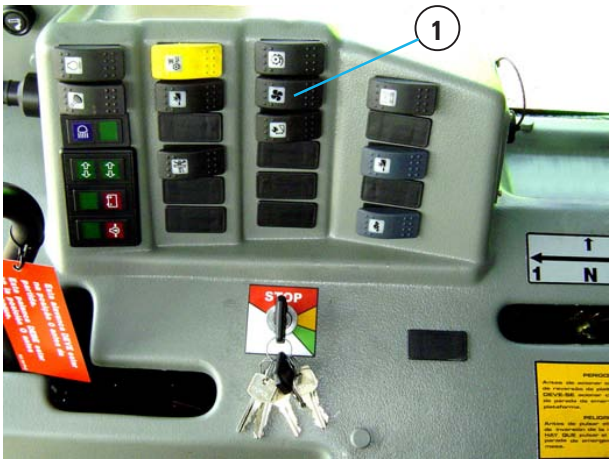
3 - El sistema de control de presión de la plataforma sobre el suelo (si está equipado) no exige calibración, solo regulación durante la operación.

3 - Ajustes de la máquina

3.1 - Ajustes en el flujo de aire para limpieza

a) Rotación del ventilador

Esta regulación se hace por la tecla (1) en el panel lateral o en el Datavision: Menú Principal > Ajustes > Ajustes de cosecha> Ventilador RPM. En este menú, es posible revisar la rotación obtenida en el ajuste.

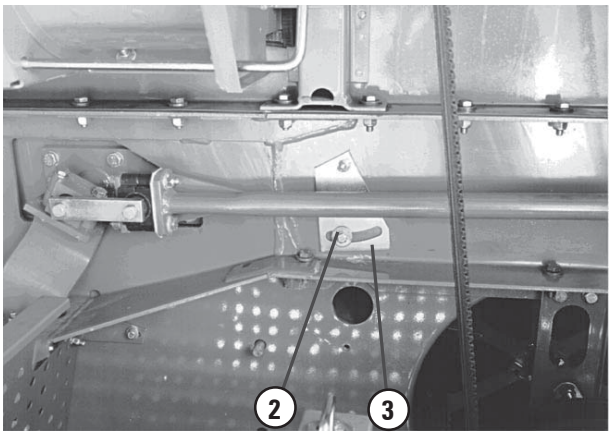


B) Regulación de la orientación del flujo de aire de la pre-limpieza

Este punto normalmente no exige ajuste.

Pero si es necesario hacerlo, trate gradualmente, y luego analice cuidadosamente el efecto en la limpieza.

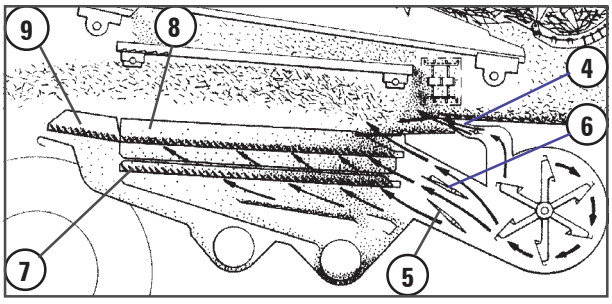
Suelte el tornillo (2) y gire la palanca (3). De esta manera, gira el deflector (4), modificando el pasaje de aire de la pre limpieza.



C) Regulación de la orientación del flujo de aire principal

El deflector inferior (5) y superior (6) permiten regulación individual, respectivamente por las palancas externas del lado izquierdo de la máquina (5a y 6a).

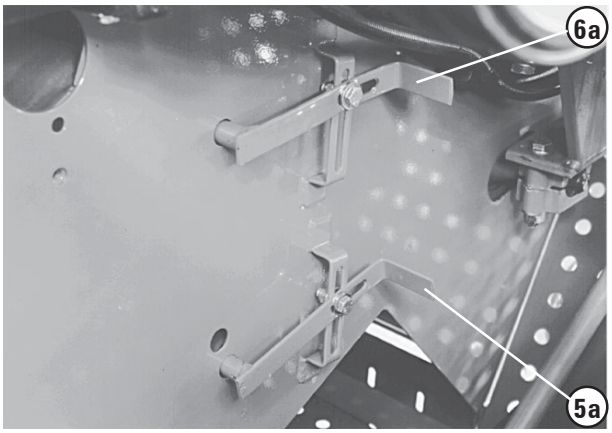
Al girar los deflectores (5 y 6), se modifica la orientación (ángulo) y la distribución del flujo del aire bajo las cribas (7 y 8).



Deflector (4): Regulación del flujo de aire de la pre limpieza

Deflectores (5 y 6): orientación del flujo de aire principal

(7, 8 y 9): criba inferior, superior y prolongación de la retrilla.



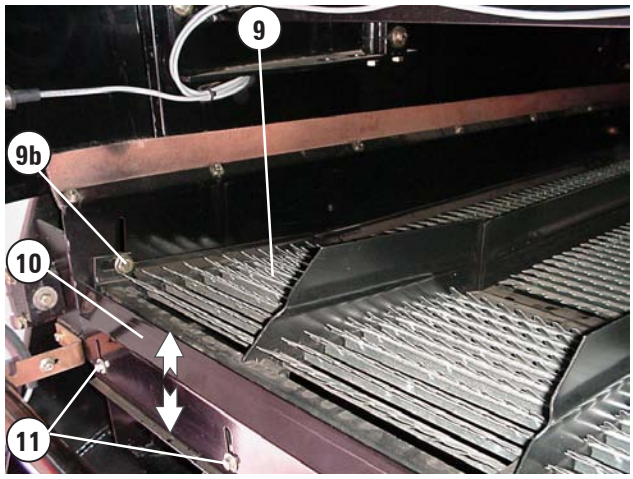
Nota:

Las regulaciones B y C normalmente no son necesarias. La máquina viene de fábrica con una regulación optimizada, y si trata de modificarla, marque la posición original.

D) Regulación de la chapa posterior (10)

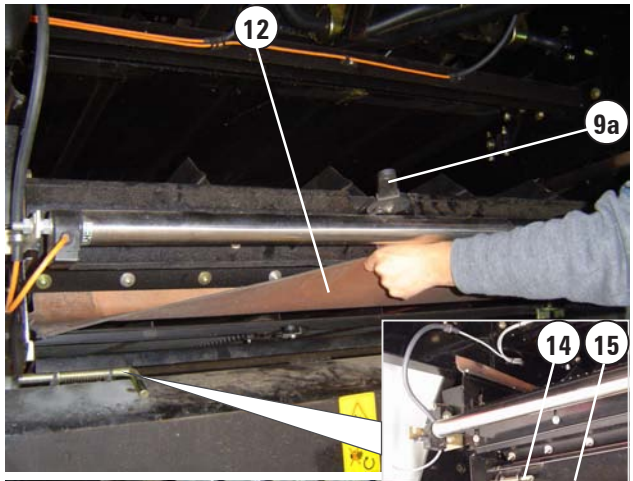
Normalmente, la chapa se regula según está mostrado en la figura a la derecha. Totalmente hacia arriba, es decir, con flujo bloqueado al máximo para obtener presión máxima del aire debajo de las cribas y prolongación de la retrilla (9).

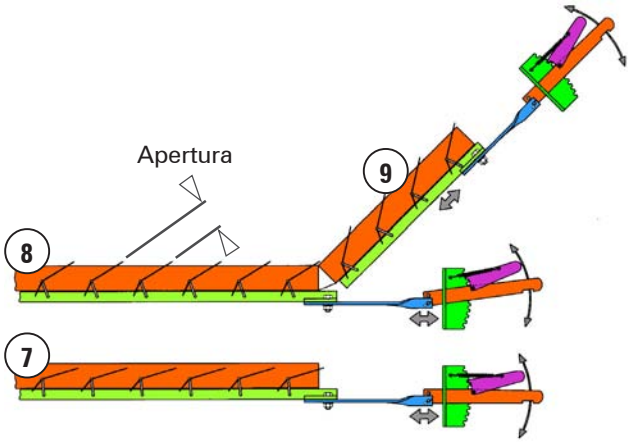
Si necesita reducir la presión del aire debajo de las cribas, soltando el flujo de salida, baje la chapa (10) soltando los tornillos (11).

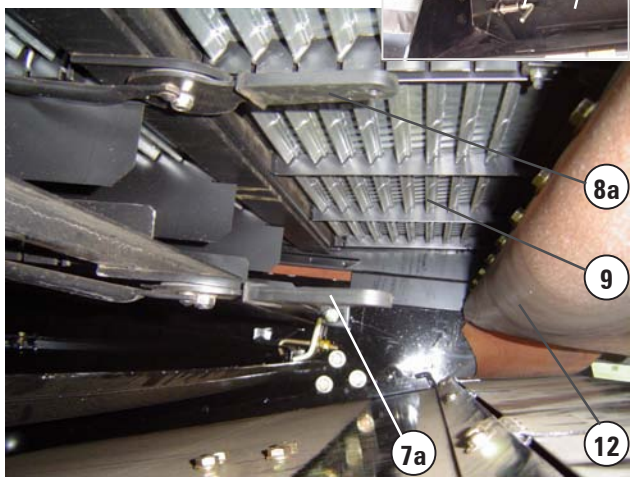


3.2 - Ajuste de las cribas

Tire de la traba (14) ambos lados y abra la tapa (15) para permitir alejar la protección (12). Regule la criba inferior (7) a través de la palanca (7a). De la misma forma, regule la criba superior (8) a través de la palanca (8a). *OBS: Use una plantilla para asegurar un ajuste preciso en la apertura de las cribas.*





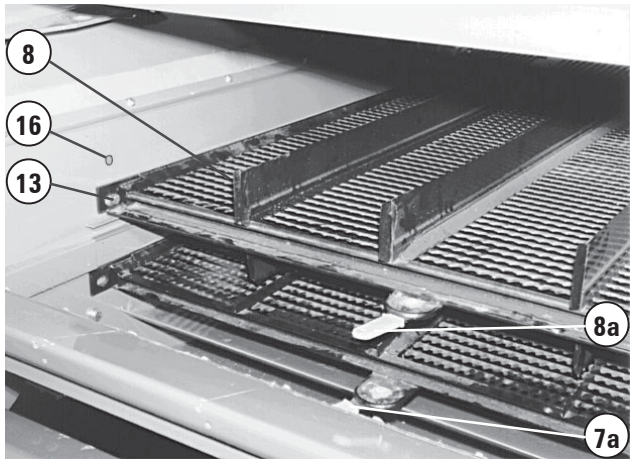


Apertura de la prolongación de la retrilla (9)

Regúlela a través de la palanca (9a).

OBS: La prolongación de la retrilla (9) también permite regular la inclinación. Al cosechar en terrenos inclinados, deje la prolongación de la retrilla más inclinada hacia arriba, para evitar pérdidas.

Para regularla, suelte los tornillos en los laterales (9b), posicione la prolongación y reapriete los tornillos.



Ajuste de la altura posterior de la criba superior

Los tornillos (13) que sujetan la criba superior (8), en la parte trasera, pueden colocarse en 2 orificios. El montaje normal es el orificio inferior. Pero si las pérdidas son excesivas, y ha hecho las regulaciones, levante la criba, colocando los tornillos (13) en los orificios superiores (16).

3.3 - Cambiando las cribas

a) Si está equipada con sensor de pérdidas (17): suelte las contra tuercas laterales que fijan el sensor y aléjelo a un costado, evitando dañarlo.

OBS: Al reinstalar el sensor, use el mismo encastre en el soporte (18).

b) Retire la prolongación de la retrilla (9) juntamente con la chapa reguladora (10).

Para eso, retire los tornillos laterales (9b) – uno de cada lado.

c) Tire de las trabas laterales (14) y abra la tapa de inspección (15).

d) Tire de la lona (12) totalmente hacia fuera, según está mostrado.

e) Retire la prolongación de la retrilla (9), retirando los tornillos laterales (9b).

f) Criba superior (8): Fíjese en la última figura de la página anterior. Retire los tornillos (13) – uno de cada lado – y tire de la criba (8) hacia afuera.

g) Retire la criba inferior (7). Para tanto,

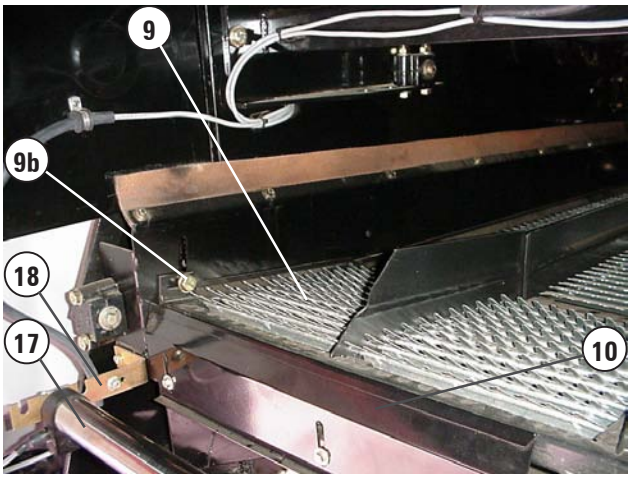
Retire la tuerca + traba de retención (19) en ambos lados.

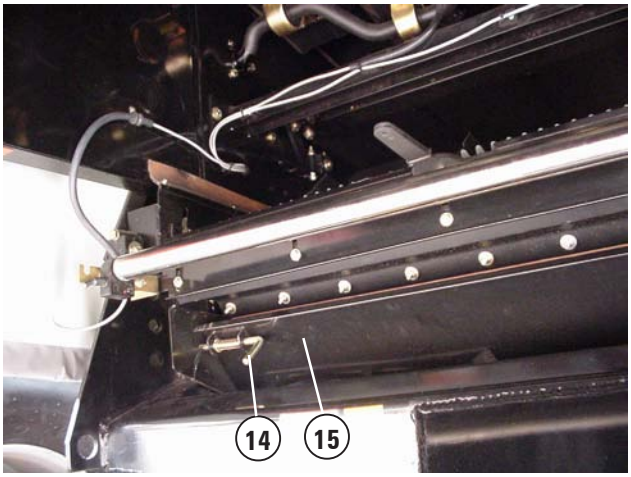
Retire el tornillo (20) en ambos lados.

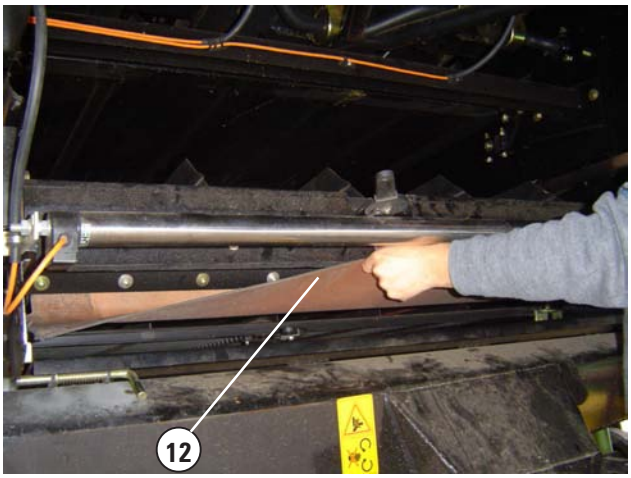
Tire de la criba hacia fuera de la máquina.

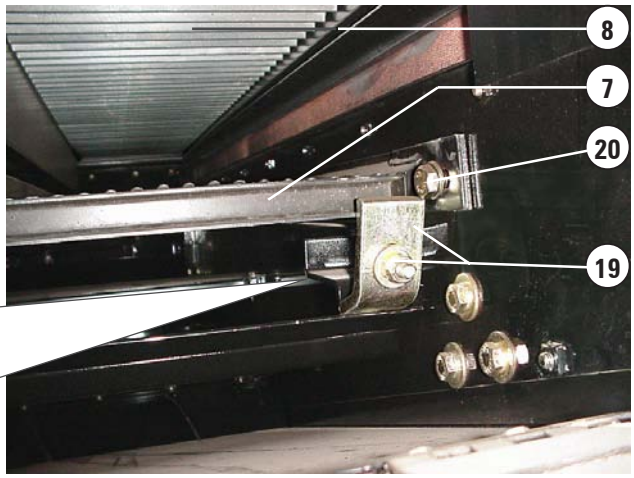
MF 38 En esta máquina hay 2 cribas superiores y 2 cribas inferiores. Para retirarlas, retire los tornillos laterales (20) y también un tornillo con tuerca auto traba junto a la chapa divisoria entre las 2 cribas.

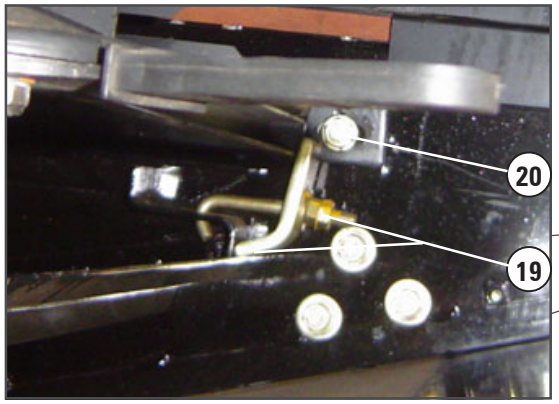
h) Para el montaje, proceda en el orden inverso, efectuando las regulaciones que se han descrito anteriormente.







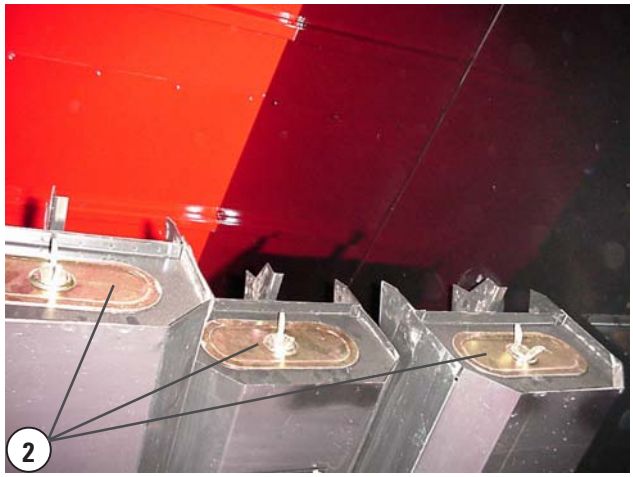




3.4 - Limpieza ds las cribas, gran bandeja y sacapajas

Use la herramienta raspadora (1), con mango ancho, fijada al lateral izquierdo de la máquina para efectuar la limpieza.

Revise y limpie, si es necesario, dentro de los sacapajas, retirando las tapas (2) de la punta trasera.



3.5 - Retirada de la gran bandeja

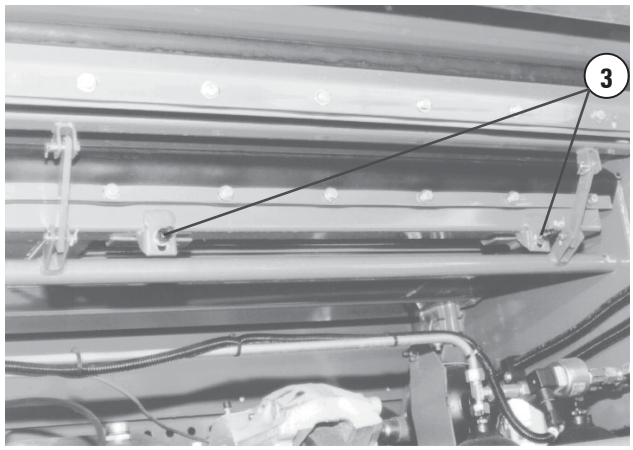
Diariamente, revise si hay depósitos incrustados en la gran bandeja.

Para retirarla.

a) Retire el conjunto de las cribas. Vea más atrás.

b) Retire las fijaciones (3) en la parte frontal, debajo de la trampa de piedras.

c) Tire de la gran bandeja por la parte trasera de la máquina. Use la herramienta de limpieza de las cribas y de la gran bandeja para tirar.



3.6 - Ajuste del cóncavo

A) Ajuste inicial

Se resume en obtener el juego correcto en ambos lados del cóncavo, adelante y atrás, con la palanca (1) de la cabina en la posición de referencia "N4".

Procedimiento

a) Deje la palanca (1) en la posición 4 (4ª posición de arriba hacia abajo = N4).

b) Holgura en la parte delantera del cóncavo.

- Retire la tapa de inspección (2).
- Haga la medida * junto a la 2ª barra del cóncavo. Fíjese en las medidas recomendadas en la tabla a la derecha.
- Si es necesario, ajuste la holgura mediante las tuercas (3). Apriételas tras el ajuste.

c) Holgura en la parte trasera del cóncavo

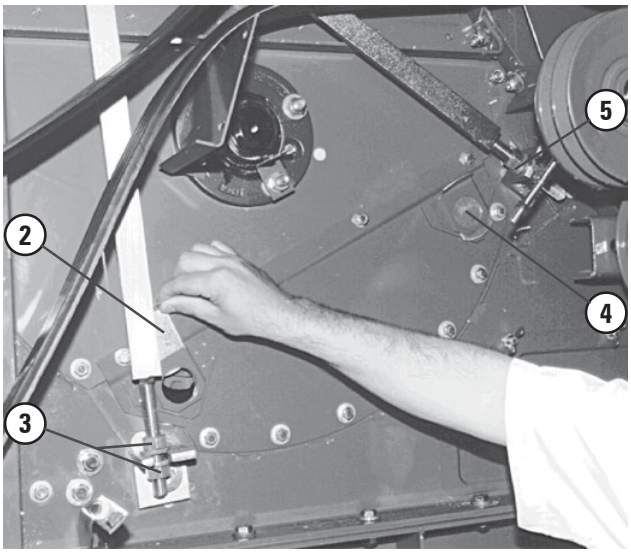
- Retire la tapa de inspección (4).
- Haga la medida * junto a la 9ª barra del cóncavo. Fíjese en las medidas recomendadas en la tabla a la derecha.
- Si es necesario, ajuste la holgura mediante las tuercas (5). Apriételas tras el ajuste.

* *Use una planilla para hacer esta revisión.*

d) Regule el otro lado del cóncavo siguiendo el mismo procedimiento.

Nota:

Siempre haga la regulación del juego delantero y trasero del cóncavo con la palanca (1) en la posición "N4". Observe las medidas recomendadas para cada caso en la tabla a la derecha.



Palanca (1) colocada en la posición 4 (N4)	Juego Frontal	Juego Trasero
Para cóncavo de alambres finos	**8 mm**	**5 mm**
Para cóncavo de alambres gruesos	**21,5 mm**	**10 mm**

B) Regulación durante la operación

Mueva la palanca (1) hacia la posición recomendada para cada cultivo, teniendo como base la escala (1a) cuyos rangos están en la tabla de la página 97.

3.7 - Ajuste de la última cortina del sistema de separación

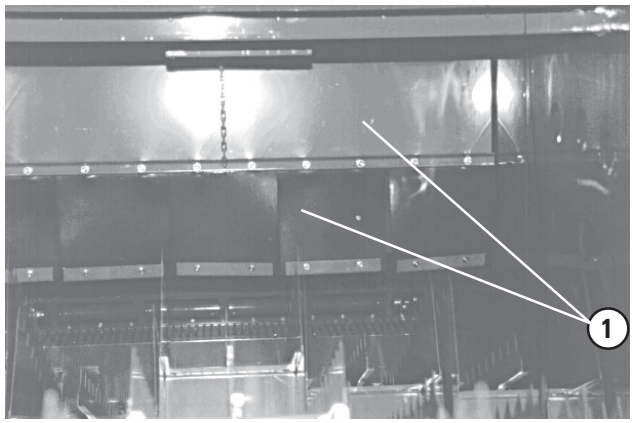
La función de la cortina trasera (1) - única y regulable - es impedir que parte de los granos sea lanzada hacia afuera de la máquina. Por lo tanto, las cortinas ofrecen la necesaria obstrucción a la masa.

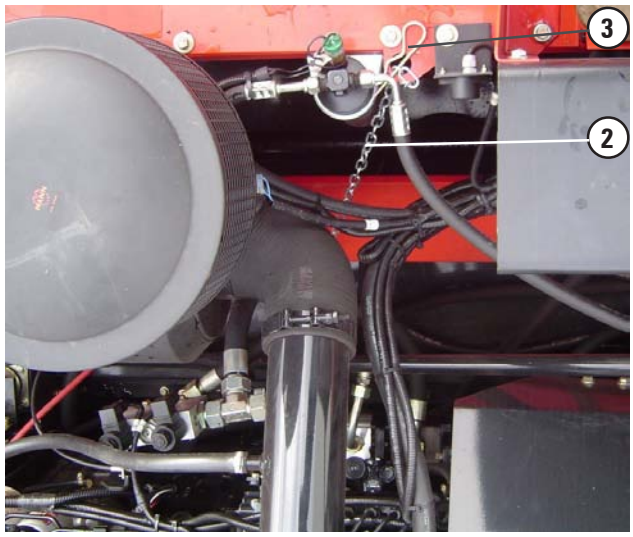
La regulación se basa en la altura entre el borde inferior de la cortina trasera y el sacapajas.

El ajuste se hace por la cadena (2) que está situada delante del motor para pder acceder mejor.

Para regular, destrabe y desplace la cadena con respecto al soporte (3).

Vea la altura lograda en la cortina por medio del capot trasero, sobre el sacapajas (foto a la derecha).





3.8 - Cambio de la chapa de retrilla

La retrilla - tipo independiente - está ubicada a la derecha de la máquina, cerca del tanque de combustible. El material de la retrilla es lanzado sobre la bandeja de granos.

Siempre que haya un atascamiento, quite la chapa (1) para limpiar el sistema de retrilla.

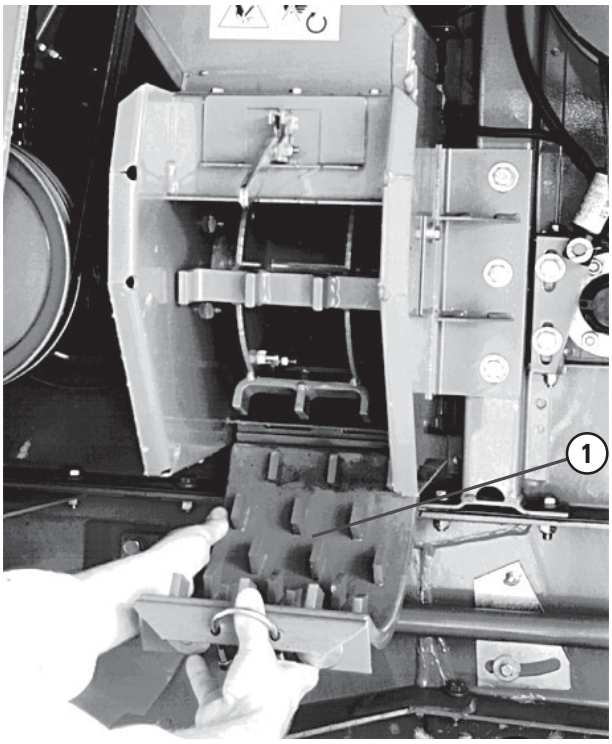
Dicha chapa puede ser lisa o dentada.

- Use chapa lisa para cultivos fáciles de desgranar como soja, girasol, colza, maíz, etc.
- Use chapa dentada para cultivos más difíciles de desgranar como avena, trigo o cebada.

Para retirar la chapa, quite las dos trancas de seguridad con rosca (2).

En seguida, quite la traba (3) y tire de la palanca de retención (4) hacia adelante para liberar la chapa.

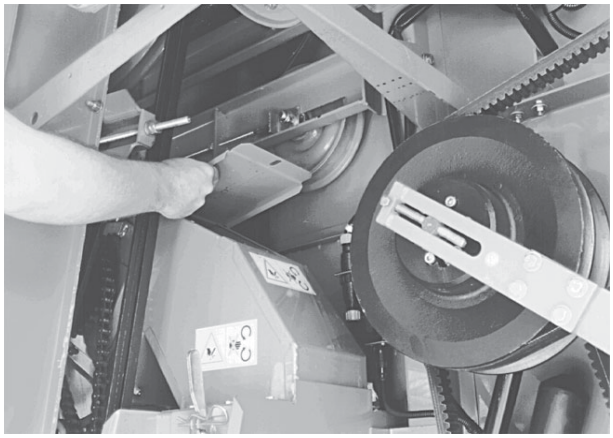
OBS: Vea también las fotos seguientes



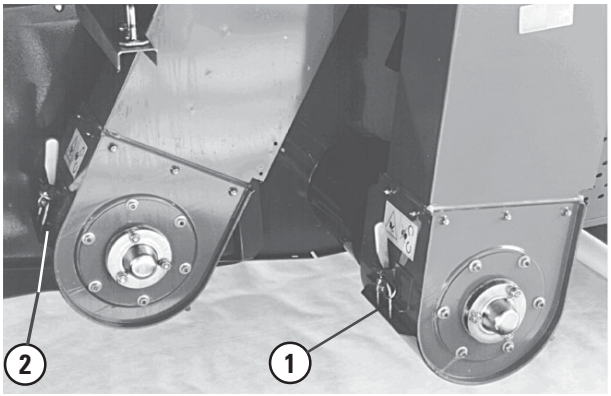
La otra chapa está fijada debajo del tanque de combustible - foto arriba.

3.9 - Tapas de inspección

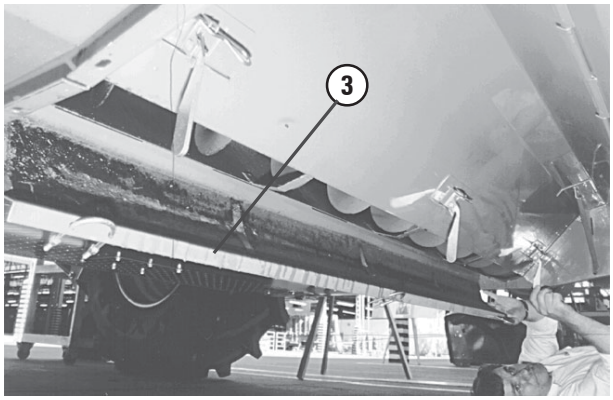
Varios puntos del sistema de trilla de la cosechadora cuentan con estratégicas ventanas de inspección que deben ser usadas en la inspecciones de rutina, antes de comenzar a trabajar o cuando sea necesario. Observe la indicación de los principales puntos a continuación.



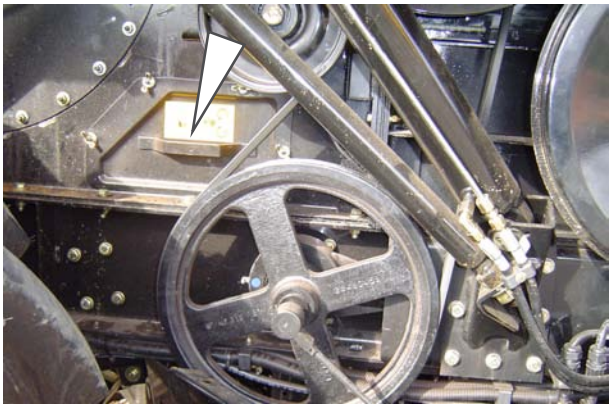
Canal alimentador de la retrilla



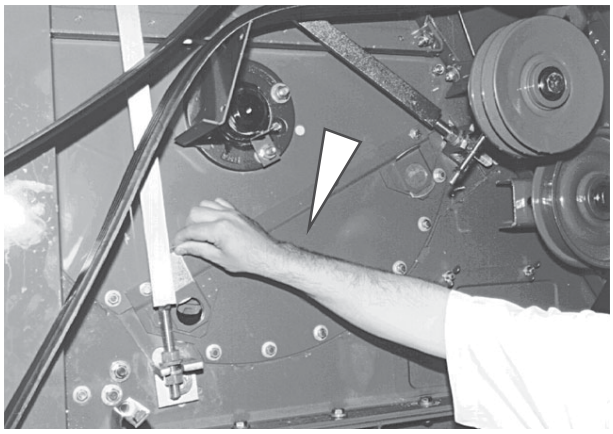
Elevador de granos (1) y de la retrilla (2): inspección de los componentes, juego y limpieza de las cadenas.



Sinfín inferior del elevador de granos y retrilla. Siempre que sea necesario, retire los restos atascados en las tapas (3).

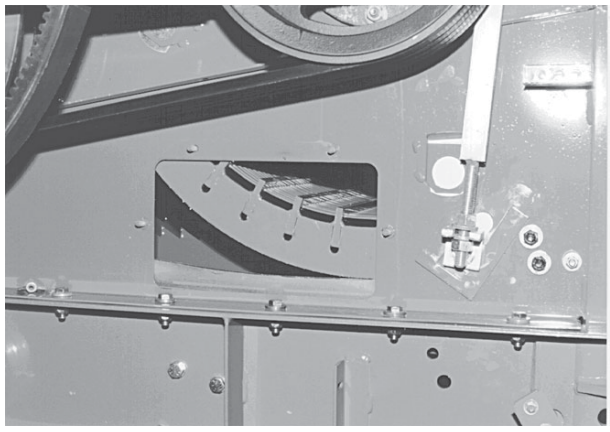


Inspección del cóncavo y gran bandeja - lado izquierdo.



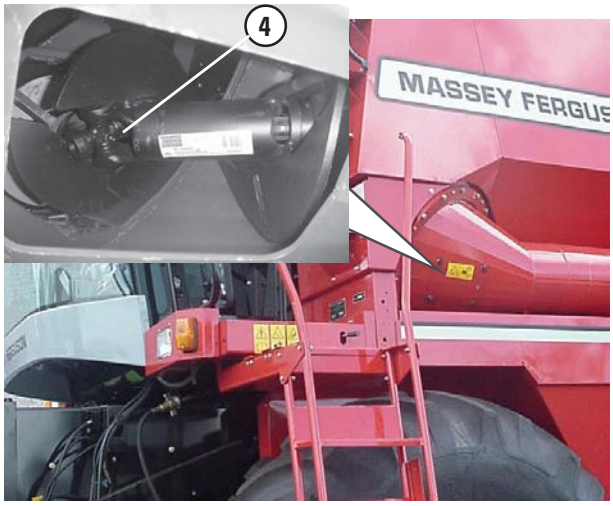
Tapa de inspección del cilindro de trilla y cóncavo - lado izquierdo.

OBS: Esta apertura también permite cambiar, insertar o retirar barras del cilindro y el cóncavo.

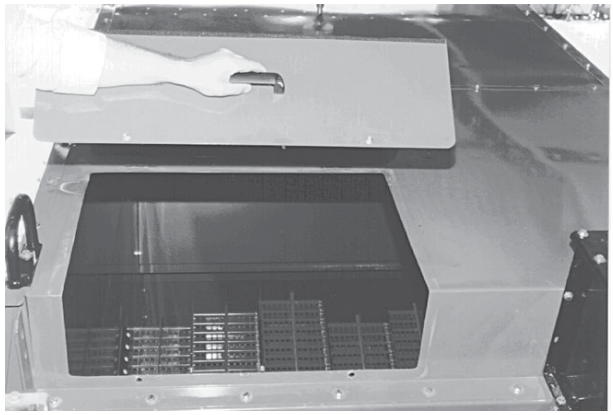


Inspección del cilindro de trilla y cóncavo - lado derecho.

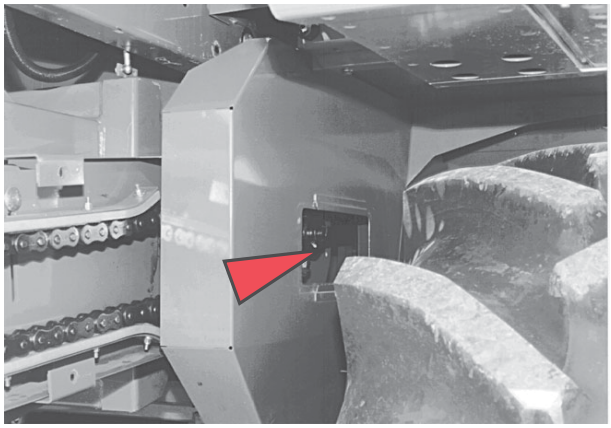
OBS.: Use esta apertura para colocar las barras de cierre del extremo delantero del cóncavo. Dichas barras vienen con la máquina, fijadas al canal alimentador.



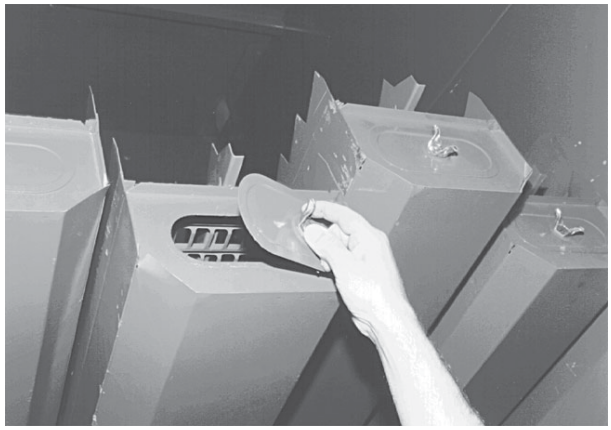
Sinfín de descarga: inspección general y lubricación de la junta cardánica (4).



Caja de sacapajas (capó trasero): tapa ubicada detras del motor.



Ventana (con tapa) de inspección y regulación del embrague de accionamiento del canal alimentador y plataforma.



Tapa de la ventana de inspección del interior de los sacapajas.

Apuntes